

窓貼りフィルム ラミネーター MCL型 **WINDOW TYPE LAMINATOR MCL**

窓貼りフィルム ラミネーター

商品のラッピング方法の一つとして、箱に窓を開け窓部をフィルムラミネートします。これにより製品の内容を視覚的に確認することができます。

【特徴】

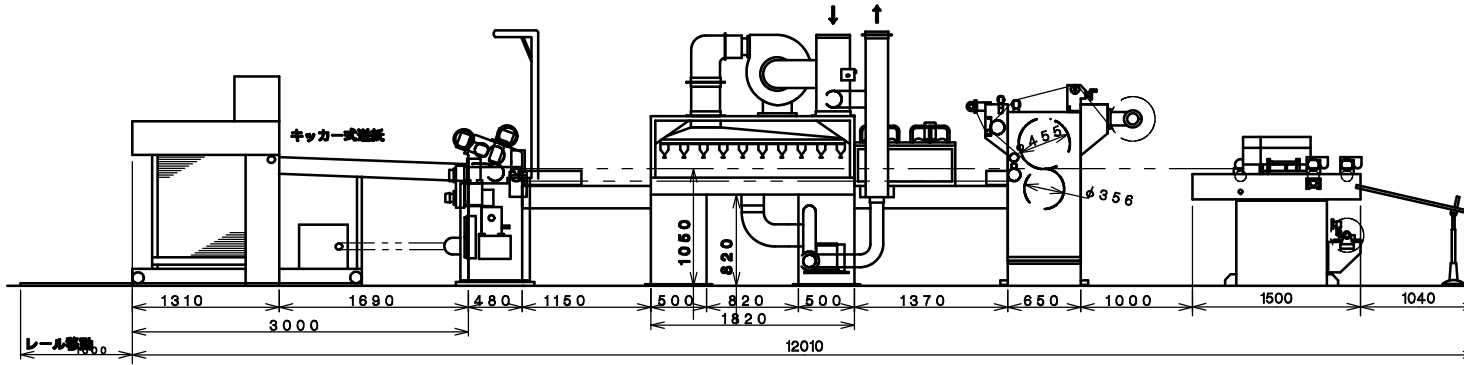
1. 本機は穴明きパッケージ用紙に接着剤を塗工後、透明フィルムを貼り、そのフィルムを自動切断する“自動張り合わせ機”（窓貼り機と称している）です。
2. 構造は加工紙の自動給紙機 特殊送紙部 塗工機 乾燥室 冷却部 ラミネート部（フィルム巻き出し装置付） カッター機 排紙台となっています。
3. 機械の各部は連動操作が出来、加工紙のサイズ変更や速度の変化にも容易に対応します。
4. ラミネート部の熱ロールは温度分布の良い誘導加熱方式のヒートパイプロールを使用し、ロール全面を通して絶えず均一な温度を保ち、生産スピードをアップしました。
5. ナイフカッターによりOPPはもとより、PVCフィルムも高速切断できます。
6. 最高加工速度 130枚/分が可能です。



松本機械製作株式会社

本 社 〒131- 0043 墨 田 区 立 花 5 丁 目 3 7 - 8
Tel(03)3619- 3211 FAX(03)3613- 1629

千 葉 工 場 〒262- 0012 千 葉 市 花 見 川 区 千 種 町 2 9 3 - 2
Tel(043)259- 6131 FAX(043)250- 5478
E- Mail :info- m@matsumoto- kikai.co.jp



主な仕様内容

給紙機 NF	ロータリー機 VRV	乾燥機 DCH	ラミネート機 LWP	カッター機 LCN
昇降モーター	駆動モーター（インバータ制御）	駆動モーター（インバータ制御）	駆動モーター（インバータ制御）	駆動モーター（インバータ制御）
タイミングベルト駆動	ギヤポンプ内部砲金	乾燥ヒーター	自動油圧装置	静電気除去バー
マグネット異物止め	ゴム・金ロール片側操作	赤外線ヒーター	エアコンプレッサー	サーボモーター
紙離れ光電センサー	塗料タンク金網付き	送風機（耐熱型・インバータ制御）	スリッタートルクモーター	カール止め
紙寸法デジタル設定器	指挟み防止バー	吸引ブロワー	FXロール（インバータ制御）	ブロワー
横定規テーブル	上部安全カバー	冷却ファン（安全ネット付）	リフター	押えロール エアー上昇式
ノンストップ装置	金ロール単独駆動	ガラスベルトマックスライナー		紙取台
		ガス検出装置		
		吸引テーブル		

電気容量 67.02 KW、 最高加工速度 130枚/分

- 1) 本カタログには一切オプションは含まれておりません。オプション部品が必要な場合は、別紙オプション使用を基に弊社営業との打ち合わせとさせていただきます。尚オプション部品を追加された場合は電気容量、蒸気容量、最高加工速度が変更になります。
- 2) 仕様図に記載されている寸法は参考寸法です。仕様内容によっては変更になります。